Traducido del inglés al español - www.onlinedoctranslator.com

HT8 EX MULTIVELOCIDAD

LIJADORA DE PISOS DE TAMBOR

Desde el número de serie

13087 (240/240 voltios) y 05054 (110/120 voltios)

MANUAL DEL PROPIETARIO E INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

© Hiretech

CONTENIDO

ADVERTENCIA 1

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA AMÉRICA DEL 1

NORTE CABLEADO DE RED - ENCHUFE 1

USO Y APLICACIÓN 1

PIEZAS DE REPUESTO 1

ESPECIFICACIÓN 2

SEGURIDAD 2

CONFIGURACIÓN 3

PREPARACIÓN 3

OPERACIÓN 3

TÉCNICA DE LIJADO DE PISOS 4

TIPOS DE PISOS 4

Tabla de aplicaciones de abrasivos y de 5

velocidad TÉCNICA DE LIJADO DE PISOS GUÍA 6

DE ABRASIVOS PARA LIJADO DE PISOS 6

SERVICIO Y MANTENIMIENTO DE RUTINA 7

DETECCIÓN DE FALLAS 12

DIAGRAMA DE PIEZAS 13

DIAGRAMA DE PIEZAS 14

LISTA DE PIEZAS 15

DIAGRAMA DE CIRCUITO 16

ENRUTAMIENTO DE CABLES DE VARIAS VELOCIDADES 16

ADVERTENCIA

Para utilizar esta máquina de forma segura, lea y comprenda todas las instrucciones. Busque el símbolo de "advertencia/precaución".

Este símbolo significa que si no sigue las instrucciones, el operador puede sufrir lesiones y se pueden producir daños en la máquina y el suelo.

ADVERTENCIA:Riesgo de explosión.

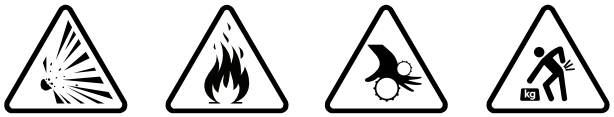
El lijado de pisos puede generar una mezcla explosiva de polvo fino y aire. Utilice esta máquina lijadora de pisos únicamente en un área bien ventilada, libre de llamas, cerillas o fuentes de ignición.

ADVERTENCIA:Riesgo de incendio.

Nunca deje la lijadora de pisos desatendida con polvo en la bolsa para polvo.

ADVERTENCIA:Riesgo de posibles lesiones.

Piezas móviles: para reducir el riesgo de lesiones, desenchufe la máquina antes de reemplazar abrasivos o realizar cualquier tipo de ajuste o servicio.

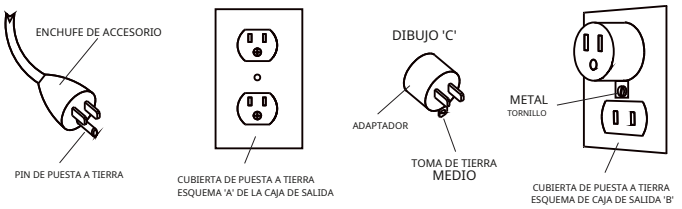


INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA AMÉRICA DEL NORTE

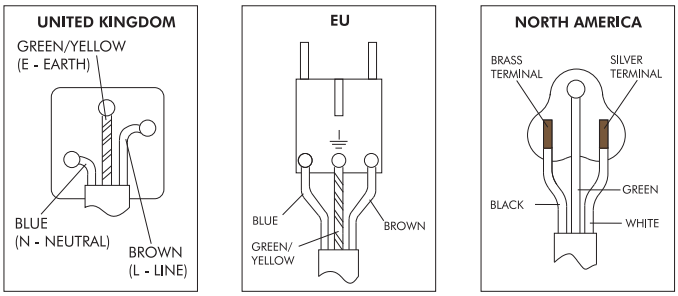
ADVERTENCIA:Esta lijadora de suelos debe estar conectada a tierra.

Esta máquina pulidora de pisos debe estar conectada a tierra mientras esté en uso para proteger al operador de descargas eléctricas. La máquina está provista de un cable de tres conductores y un enchufe de conexión a tierra de tres contactos moldeado para adaptarse al receptáculo de conexión a tierra adecuado. El conductor verde (o verde y amarillo) del cable es el cable de conexión a tierra. Nunca conecte este cable a ninguna clavija que no sea la clavija de conexión a tierra del enchufe de conexión.

Esta máquina pulidora de pisos se suministra con un enchufe de conexión como se muestra en el dibujo A. Está diseñada para usarse en un circuito nominal de 120 voltios. Si no se dispone de un receptáculo con conexión a tierra adecuada como se muestra en el dibujo A, se debe instalar un adaptador como se muestra en el dibujo 'C' como se muestra en el dibujo B si la caja de salida que alberga el receptáculo está conectada a tierra. Asegúrese de fijar la pestaña de conexión a tierra con un tornillo de placa frontal de metal.



CABLEADO DE RED - ENCHUFE



USO Y APLICACIÓN

Esta máquina está destinada a uso comercial relacionado con la colocación y mantenimiento de suelos y cubiertas de madera.

Este tipo de superficies se pueden encontrar tanto en entornos comerciales como domésticos.

PIEZAS DE REPUESTO

Utilice únicamente repuestos originales de Hiretech para realizar tareas de mantenimiento y reparación. El uso de piezas no aprobadas anulará la garantía del producto. Consulte la contraportada de este manual para conocer los términos y condiciones de la garantía limitada de Hiretech.

Hiretech se reserva el derecho de realizar cambios o mejoras en sus productos sin previo aviso.

Para conocer las últimas novedades y actualizaciones de productos, repuestos, descargas e información de servicio, visite www.hiretech.biz.

© Hiretech

ESPECIFICACIÓN

La lijadora de suelos de tambor de varias velocidades HT8 EX de Hiretech lijará suelos de madera dura y blanda, corcho y suelos compuestos que requieran un lijado y nivelación rápidos para conseguir un acabado fino. Un potente motor impulsa un tambor de lijado finamente equilibrado cubierto de caucho de tambor centrífugo que sujeta una banda abrasiva continua que proporciona un acabado de alta calidad tanto a maderas duras como blandas y otras superficies. Completamente autónoma con un recogedor de polvo de alta eficiencia, la HT8 se desmonta en tres componentes simples para facilitar su transporte. Control de varias velocidades con la opción de cuatro velocidades de funcionamiento, arranque sin voltaje y protección contra sobrecarga. La HT8 es una lijadora de suelos de alto rendimiento adecuada para uso profesional y doméstico.

Fuente de alimentación	110/120 V 50/60 Hz 220/240 V 50/60 Hz
Corriente sin carga	110/120 V 8 A 220/250 V 5 A
Corriente de carga promedio	110/120 V 15 A 220/250 V 8 A
Ruido	95 dBa a 1 metro (3' 3")
Vibración	1,60 m/s^2 eficaz
Cambiar	Interruptor electrónico de encendido y apagado y control de múltiples velocidades con protección de arranque sin voltaje y protección contra sobrecarga.
Motor	Cepillo autoenfriante CA/CC de 4 escobillas para servicio pesado continuo.
RPM del motor	8.500
RPM del tambor	3.300
Tambor de lijado	Tambor de alto rendimiento equilibrado dinámicamente de 200 mm (8") de ancho con caucho de tambor expandible.
Conducir	Correas de distribución dentadas antideslizantes y poleas dentadas.
Recolección de polvo	Aspirador de gran tamaño con asiento, con recogedor de polvo ajustable y bolsa de tela o papel desechable.
Partes móviles	Rodamientos de bolas sellados de por vida.
Guardias	ABS moldeado por inyección de alto impacto.
Abrasivo	Se recomienda correa unida con resina de 200 mm x 493 mm (8" x 19,5"), junta ondulada con respaldo de tela X, capa semiabierta, grano 24 a 150.
Cable de alimentación	Aislamiento exterior que no deja marcas de 7 m (23').
Peso neto	41,5 kg (91,5 libras)
Peso del envío	50,0 kg (110,3 libras)
Dimensiones de envío	78 x 40 x 44 cm (30,75" x 15,75" x 17,5")
Garantía	2 años

⚠ *Lea las siguientes notas de seguridad y funcionamiento antes de utilizar su lijadora de pisos Hiretech.*

SEGURIDAD

1. Por razones de seguridad, se recomienda utilizar un disyuntor de corriente residual (interruptor de falla a tierra) con esta máquina.
2. Verifique que el voltaje de funcionamiento sea correcto, el voltaje se detalla en la placa de serie en la parte superior del cuerpo de la lijadora de pisos.
3. Siempre ensamble completamente la lijadora de pisos y conecte el cable del mango al cuerpo de la lijadora de pisos antes de conectarla a la fuente de alimentación.
4. Desconecte siempre la fuente de alimentación cuando cambie la banda abrasiva, realice el mantenimiento de la lijadora de pisos, reemplace la bolsa para polvo o deje la máquina desatendida.
5. Siempre reemplace la bolsa para polvo (tipo papel) o vacíe la bolsa para polvo (tipo tela) cuando el polvo en la bolsa alcance la línea 'MAX' o cuando la máquina quede desatendida.
6. Nunca deseche ni vacíe el contenido de la bolsa de polvo en el fuego o en un incinerador.
7. Nunca reutilice la bolsa de papel para el polvo ni utilice una bolsa que no sea estándar. Las bolsas de tela deben estar en buenas condiciones y sin agujeros.
8. Nunca deje la máquina sin supervisión con polvo en la bolsa para polvo. Deseche todo el polvo y las bolsas para polvo de una manera segura y adecuada. El polvo que queda en una bolsa para polvo puede estar sujeto a combustión. Humedezca todas las bolsas de papel desechables para polvo antes de desecharlas.
9. Nunca opere la máquina sin la protección del tambor colocada o si la protección del tambor está dañada.
10. Guarde y transporte siempre el HT8 EX con una banda de lijado colocada en todo momento para proteger la goma del tambor.
11. Utilice siempre una mascarilla antipolvo cuando utilice la lijadora de pisos, manipule la bolsa para polvo o limpie la máquina después de su uso.
12. Utilice protección para los oídos cuando utilice la lijadora de pisos.
13. Asegúrese de que haya una ventilación adecuada del área de trabajo para evitar la formación de una mezcla combustible de polvo y aire.
14. Nunca fume mientras utiliza o realiza el mantenimiento de la lijadora de pisos o cuando manipula la bolsa para polvo.
15. No exponga nunca la máquina a la lluvia ni a la humedad. Guárdela siempre en un lugar seco.
16. Detenga la lijadora de pisos inmediatamente si sospecha que hay daños en la máquina o en el papel abrasivo.
17. Nunca permita que el cable de alimentación entre en contacto con el tambor de lijado cuando la lijadora de pisos esté en funcionamiento. Si el cable de alimentación se daña y los conductores internos quedan expuestos, apague la máquina y desenchufe la clavija antes de intentar moverla. El cable debe ser reemplazado por un distribuidor autorizado o un electricista calificado utilizando únicamente repuestos originales de Hiretech.
18. Mantenga las manos, los pies y la ropa suelta lejos de todas las partes móviles de la máquina.
19. Quite o golpee todos los clavos, tornillos, tachuelas y otros elementos de fijación del piso antes de lijar para evitar el contacto con el tambor de lijado.
20. Nunca opere la máquina sin todas las protecciones en su lugar.
21. Nunca opere la máquina sin una banda abrasiva instalada en el tambor.
22. Mantenga a los niños y a las mascotas alejados en todo momento.
23. Si la máquina no funciona, consulte la Guía de detección de fallas en la página 12.
24. El HT8 es pesado, tenga cuidado al levantarlo y transportarlo. Desmonte siempre la máquina en sus componentes al levantarla y transportarla.

© Hiretech

Montaje y transporte

Para ayudar con las siguientes instrucciones, consulte el dibujo de las piezas en las páginas 13 y 14 para identificar los números de referencia de los componentes (Ref).

1. El HT8 se divide en tres partes: el cuerpo principal, el conjunto de la manija y el tubo para polvo, para facilitar su manejo y transporte. Para ensamblarlo, afloje el soporte de sujeción Ref. 21 y deslice el conjunto de la manija en el soporte de sujeción Ref. 51. Ajuste la altura de la manija de modo que sus brazos estén ligeramente doblados cuando se encuentre de pie detrás de la máquina. Esto le proporcionará el máximo control durante el funcionamiento. Apriete firmemente el soporte de sujeción. Asegúrese siempre de que el soporte de sujeción esté apretado; compruébelo periódicamente durante el uso.
2. Conecte el mango del cable Ref. 20 al cierre giratorio del cuerpo Ref. 24 en el lado trasero derecho del cuerpo de la lijadora de pisos. Alinee el enchufe con las clavijas, presione y gire en el sentido de las agujas del reloj para bloquear.
3. Deslice el tubo de escape Ref.59 en el soporte de escape Ref.56 y empújelo hasta su posición original.
4. Coloque una bolsa de papel para el polvo siguiendo las instrucciones impresas en la bolsa. Si utiliza una bolsa de tela, asegúrese de que esté bien atada alrededor del cuello del tubo para el polvo y de que la bolsa esté en buenas condiciones y sin agujeros.
5. Para preparar la lijadora de pisos para su uso, coloque la máquina en el piso y retire el cable principal de su posición de almacenamiento en el conjunto de manija. Verifique que el cable esté en buenas condiciones y que todos los accesorios estén asegurados.
6. Para desmontar la lijadora de pisos invierta el procedimiento 1 a 5 anterior.
7. Asegúrese siempre de que la lijadora de suelos esté bien sujeta y no se mueva cuando la transporte en un vehículo. La lijadora de suelos es pesada. Tenga cuidado al levantar y transportar la máquina. Desmonte siempre la máquina en sus componentes al levantarla y transportarla.

Instalación de la banda abrasiva

1. Asegúrese de que el cable de alimentación esté desconectado de la fuente de alimentación.
2. Incline la lijadora de piso hacia atrás de modo que descanse sobre el tope de goma en la parte trasera del mango.
3. Levante la protección del tambor Ref.35 para exponer el tambor de lijado.
4. Seleccione un grado adecuado de banda abrasiva (consulte la Guía de papel abrasivo en las páginas 5 y 6). Verifique las flechas de dirección impresas en el interior de la banda abrasiva. Las flechas deben apuntar en el sentido de las agujas del reloj, en la misma dirección en la que gira el tambor. Observe la flecha en el costado de la protección del tambor como referencia.
5. Use guantes al colocar la banda abrasiva. De rodillas sobre el lado izquierdo de la máquina, coloque un extremo de la banda abrasiva sobre el tambor de lijado en un ángulo leve y luego gire suavemente en el sentido de las agujas del reloj para colocar el extremo de la banda completamente sobre el tambor de lijado.

   Ahora deslice la correa completamente sobre el tambor de lijado mientras la gira suavemente en el sentido de las agujas del reloj.

   Asegúrese de que la banda de lijado esté centrada en el tambor de lijado.

   Tenga cuidado de no pillarse los dedos alrededor del marco principal y la zapata antipolvo.
6. Baje la protección del tambor y coloque la máquina en posición vertical. La lijadora de pisos ya está lista para usarse.

⚠ *ADVERTENCIA:La protección del tambor debe estar trabada en la posición completamente cerrada antes de operar la máquina. Ref.: 37 La protección del tambor con clip se ubica en el exterior de la Ref. 84 Extremo de la pared de protección. Nunca opere la máquina sin la protección del tambor en la posición completamente cerrada.*

Nota: Utilice abrasivos para lijadoras de pisos originales de Hiretech para obtener el mejor rendimiento y acabado de lijado. También reducirán el riesgo de rotura debido a un ajuste deficiente, que es un problema común con los abrasivos genéricos y no estándar.

PREPARACIÓN

1. Siempre que sea posible, retire todos los muebles del área o habitación. La lijadora de tambor para pisos HT8 cuenta con una recolección de polvo eficiente; sin embargo, algo de polvo permanecerá en el piso. Puede minimizar la cantidad de polvo no recolectado utilizando bolsas de papel desechables Hiretech y reemplazándolas cuando estén llenas.
2. Retire todas las tachuelas, grapas y otros elementos de fijación no deseados del piso. Si no lo hace, se dañarán la banda abrasiva y el tambor de lijado.
3. Perfore todos los clavos por debajo de la superficie del piso con un punzón y un martillo adecuados. Todos los tornillos que se utilicen para fijar las tablas deben estar avellanados por debajo de la superficie. Durante el lijado, todos los clavos o tornillos que queden expuestos deben perforarse o avellanarse aún más.
4. Fije firmemente todas las tablas o bloques sueltos.
5. Retire con la mano los depósitos pesados de cera, grasa y suciedad.
6. Barra y aspire el piso a fondo para eliminar la suciedad y los elementos de fijación desechados.
7. Asegúrese de que haya una buena ventilación abriendo las ventanas.

OPERACIÓN

⚠ *PELIGRO:Nunca opere la máquina sin una banda abrasiva instalada en el tambor de lijado.*

1. Mueva la lijadora de pisos al lugar de su trabajo.
2. Conecte el cable de alimentación a una fuente de alimentación adecuada ubicada idealmente detrás o a un lado de la máquina y del área de trabajo.
3. Use una mascarilla antipolvo y protección para los oídos.
4. Párese cerca de la parte posterior de la lijadora de pisos y sostenga ambos mangos con el cable principal sujeto en un pequeño bucle en la mano izquierda y luego pase el cable sobre el hombro izquierdo.
5. Aplique una ligera presión hacia abajo sobre las manijas para inclinar la lijadora de pisos hacia atrás y levantar el tambor de lijado del piso.
6. Para encenderlo, presione ligeramente y mantenga presionado el botón ON/OFF (I/O) hasta que el motor arranque (aproximadamente 1,5 segundos) y luego suelte el botón.

   Para apagarlo, presione ligeramente el botón ON/OFF (I/O) y el HT8 se apagará.

   Seleccione una de las cuatro velocidades de funcionamiento presionando uno de los cuatro botones marcados con 1, 2, 3 o 4. 1 es la velocidad más lenta, 4 es la velocidad más rápida. Consulte la Tabla de aplicaciones de velocidad y abrasivos de varias velocidades en la página 5 para conocer las velocidades y aplicaciones recomendadas.

   El usuario puede preseleccionar la velocidad de funcionamiento antes de encenderlo.

   Si el HT8 está encendido y el motor está funcionando, siempre levante el tambor del piso antes de seleccionar o cambiar la velocidad.

© Hiretech

Cuando el HT8 se desconecta de la fuente de alimentación, el control Multi-Speed se restablecerá a la posición de velocidad 1 la próxima vez que se conecte a la fuente de alimentación.

PRECAUCIÓN:El HT8 es una máquina potente. Asegúrese siempre de sujetarlo firmemente antes de encenderlo.

6. Ahora camine lentamente hacia adelante y al mismo tiempo suelte la presión en las manijas para bajar suavemente el HT8 de modo que el tambor de lijado entre en contacto con el piso.
7. Guíe la lijadora de pisos en línea recta a un ritmo lento. No fuerce ni sujete la lijadora de pisos hacia atrás. Deje que la máquina haga el trabajo y muévala siempre a un ritmo uniforme.
8. Al final de la pasada, mientras sigue avanzando, incline la lijadora de pisos hacia atrás para que el tambor de lijado se separe del piso. Ahora, caminando hacia atrás, baje la lijadora de pisos nuevamente y tire de ella hacia atrás sobre el área que acaba de lijar moviéndose a un ritmo constante y parejo. Asegúrese de que el cable de alimentación se mantenga alejado del tambor de lijado en todo momento. Al final de la pasada de lijado y mientras sigue avanzando hacia atrás, incline la lijadora de pisos hacia atrás para que una vez más el tambor de lijado se separe del piso.

   Mueva la máquina de manera que se superponga al área recién lijada por aproximadamente 50 mm (2") y comience a lijar la siguiente pasada repitiendo la técnica anterior.

   Mantenga el cuerpo y las piernas cerca del mango, ya que esto le permitirá un mejor control y le permitirá subir y bajar el tambor con más facilidad. Si utiliza la HT8 con los brazos estirados frente a usted, tendrá menos control de la lijadora de pisos.

PRECAUCIÓN:Para evitar dañar la superficie del piso, la pieza de trabajo o la máquina, siga estas reglas.

   i. Asegúrese siempre de que la lijadora de pisos esté en movimiento cuando esté en funcionamiento y que el tambor de lijado esté en contacto con el piso.

   ii. Nunca levante la parte trasera de la máquina mientras lija.

   iii. Nunca aplique presión para intentar aumentar la velocidad de lijado. Esto dañaría el piso y la máquina.

   iv. Nunca haga rebotar ni deje caer la lijadora al suelo. Baje siempre la máquina con cuidado.

   v. Nunca permanecer en un mismo lugar, moverse constantemente.

   vi. Nunca permita que el cable de alimentación entre en contacto con el tambor de lijado.

9. Cuando el polvo de la bolsa de papel alcance la línea "MAX", detenga el lijado. Desconecte el cable de alimentación de la fuente de alimentación y retire la bolsa de papel para el polvo. Dé vuelta la parte superior de la bolsa de papel para el polvo para detener la fuga y deséchela en un recipiente adecuado. Humedezca la bolsa de papel para el polvo con agua para reducir el riesgo de combustión espontánea. Nunca reutilice la bolsa de papel para el polvo ni la vacíe ni la arroje al fuego. Si utiliza una bolsa de tela, vacíela en un recipiente adecuado teniendo cuidado de contener el polvo. No arroje el contenido al fuego.
10. Coloque una nueva bolsa de papel para el polvo o vuelva a colocar la bolsa de tela. Vuelva a conectar la lijadora de pisos a la fuente de alimentación y continúe lijando.
11. Cuando se tome un descanso del trabajo, desconecte el cable de alimentación de la fuente de alimentación, retire y deseche la bolsa de papel para el polvo o vacíe la bolsa de tela como se detalla en el punto 8. anterior. Nunca deje la lijadora de piso sin supervisión con la bolsa para el polvo colocada y llena de polvo.
12. Al finalizar, desconecte el cable de alimentación de la fuente de alimentación. Retire y deseche la bolsa de papel para polvo, o vacíe la bolsa de tela como se detalla en el punto 8. anterior. Guarde el cable en la

   Ensamble la manija y, si es necesario, desmóntela para transportarla. Realice el mantenimiento según lo recomendado en Mantenimiento y servicio.

PELIGRO:Nunca deje la lijadora de pisos sin supervisión con polvo en la bolsa para polvo. Retire siempre la bolsa para polvo y deséchela en un recipiente adecuado.

TÉCNICA DE LIJADO DE PISOS

Lijadora de suelos de tambor HT8: una potente lijadora de suelos diseñada para nivelar y lijar rápidamente todo tipo de suelos de madera, excepto suelos laminados o enchapados finos. Cargue la lijadora con abrasivo asegurándose de que esté bien ajustado alrededor del tambor. Las láminas sueltas se romperán. Coloque la lijadora en la pared de la derecha (a menos que esté haciendo un corte en ángulo en suelos irregulares) con aproximadamente dos tercios del suelo frente a usted. Encienda la lijadora con el tambor separado del suelo y luego camine hacia adelante a un ritmo uniforme y coloque el tambor suavemente sobre el suelo. A medida que se acerque al final de la pasada, levante gradualmente el tambor del suelo. Practique esta técnica antes de encender la lijadora.

Cubre el mismo camino que hiciste en el corte hacia adelante tirando de la máquina hacia atrás y levantando el tambor del piso mientras comienzas el pase hacia atrás hasta llegar al punto de inicio original, luego levanta el tambor del piso.

Cuando haya lijado dos tercios del piso, gire la lijadora y lije el tercio restante de la misma manera. Superponga el área de un tercio entre 0,6 y 0,9 metros (2 a 3 pies) con el área de dos tercios para mezclar las dos áreas.

ADVERTENCIA:Nunca rebote el tambor de lijado ni se quede en un lugar porque esto lijará baches y huecos en el piso.

Lijadora de piso de disco HT7 (Bordeadora): una potente lijadora de piso de disco diseñada para lijar a lo largo de los bordes de un piso sin dañar los zócalos ni las molduras. También es adecuada para áreas más pequeñas donde la lijadora de piso HT8-1.2 no llega, como escalones de escaleras y armarios. Cargue el disco abrasivo asegurándose de que el perno de retención esté apretado. Comience a usar la bordeadora con el disco fuera del piso y luego bájelo al piso mientras mueve la lijadora. Trabaje progresivamente moviendo la lijadora en un movimiento de barrido de un lado a otro.

Lijadora orbital para pisos HTF: una lijadora orbital para pisos diseñada para reacabar, lijar entre capas de barniz y renovar pisos en buenas condiciones. Cargue la hoja, almohadilla o tira abrasiva. Encienda la lijadora, muévala inmediatamente y lije en la dirección de la veta utilizando la misma técnica que con la lijadora de tambor para pisos. Para áreas difíciles de alcanzar, utilice la lijadora de disco para pisos con un abrasivo de grano fino o lije a mano.

Lijado a mano: para lijar áreas de difícil acceso, raspe y lije el piso a mano. Use un raspador para eliminar los acabados antiguos, raspando siempre en la dirección de la veta, y luego lije a mano usando el mismo grano abrasivo que usó para terminar el lijado a máquina. Vea los diagramas de la técnica de lijado de pisos en la página 5.

TIPOS DE PISOS

Pisos de tablones y listones

Pisos viejos en buen estado - cuando el piso está en buen estado
- Sin bordes irregulares, ahuecamientos ni coronas en los tablones y listones.
- Si desea renovar el piso, lijar hasta obtener madera nueva, comience a lijar en la dirección de los tablones o listones, en la dirección de la veta de la madera. Comience con un abrasivo de grano medio. Complete el primer corte con la lijadora de pisos HT8-1.2 y luego lije hasta los zócalos y la puerta.

© Hiretech

Lije los umbrales con la lijadora de piso de disco HT7-2, utilizando un abrasivo de grano medio, mezclando los bordes con el área principal del piso. Barra el piso. Con un abrasivo de grano medio/fino, lije el área principal del piso con la lijadora de tambor y luego complete el piso con la bordeadora utilizando un abrasivo de grano fino. Barre el piso. Termine de lijar el área principal del piso con la lijadora de piso de tambor utilizando un abrasivo de grano fino. Si el piso está en condiciones particularmente buenas (nivelado sin rayones profundos ni imperfecciones), puede volver a revestirlo con la lijadora de piso HTF-2; sin embargo, como la acción de lijado de esta máquina es menos agresiva que la de la lijadora de piso HT81.2, el trabajo llevará más tiempo.

Pisos irregulares: cuando el piso esté irregular, lije en diagonal a 45° en toda la habitación en ambas direcciones utilizando la lijadora de pisos HT8-1.2 con un abrasivo de grano grueso. Haga un solo corte en ambas diagonales; esto logrará un nivel básico. Ahora complete el piso como si fuera un piso de listones o tablones nivelados. Utilice el mismo grano abrasivo que utilizó en el corte a 45° para el primer corte paralelo a los tablones o listones.

Pisos con un acabado existente: al renovar un piso, elimine la menor cantidad posible de la superficie existente. Si el acabado anterior está desgastado y el piso está en buenas condiciones en general, use la lijadora de pisos HTF-2 con almohadillas y tiras abrasivas Hiretech que han sido especialmente diseñadas para renovar pisos. Estas mantendrán la integridad de cualquier tinte usado para dar color a la madera y prepararán la superficie para una nueva capa de acabado. Si el piso está muy marcado y rayado y debe lijarse para obtener una madera nueva, use la lijadora de pisos HT8-1.2 y la lijadora de pisos de disco HT7-2. Pruebe siempre primero con un papel de lija de grano medio, especialmente en un corte diagonal. Si se elimina el 90 % del acabado anterior y el piso está en general nivelado, no es necesario usar un abrasivo de grano grueso.

Pisos de ingeniería y delgados

Utilice la lijadora de pisos HTF-2 para pisos de madera o más delgados que hayan sido lijados repetidamente. La HTF-2 eliminará los acabados superficiales antiguos y preparará el piso para volver a pulirlo. Lije el piso utilizando el mismo método que para un piso de listones, tablones o parqué. Si el piso tiene rayones o marcas más profundas, estas deben lijarse a mano y mezclarse con el piso principal. Para verificar la profundidad de la madera en el piso, retire un rodapié o moldura de alrededor del borde del piso. Esto debería proporcionar acceso al borde del piso para inspección.

Suelos de parquet y bloques

La veta de la madera irá en varias direcciones, por lo que se debe lijar el piso en la dirección de la fuente principal de luz natural de la habitación. Si no hay ninguna fuente de luz natural, lije en la dirección del lado más largo de la habitación o, si la habitación es cuadrada, en la dirección en la que están dispuestos los muebles y en la que la gente normalmente usa y ve la habitación.

Esta técnica ayudará a disimular cualquier imperfección en el piso. Complete la operación de lijado como se detalla para pisos de tablones o listones.

Entre capas de acabado (barniz)

Utilice la lijadora de pisos HTF-2 para lijar entre capas de acabado para pisos, en particular cuando utilice barnices a base de agua. Estos tipos de acabados tienden a levantar la veta de la madera cuando se aplican por primera vez sobre madera sin tratar. Deje que cada capa de barniz se seque por completo siguiendo las instrucciones del fabricante. Utilice almohadillas abrasivas Hiretech para lijar entre cada capa de barniz. Las almohadillas abrasivas finas eliminarán las marcas leves del pincel o del aplicador y la veta levantada, manteniendo al mismo tiempo la integridad de la capa de barniz aplicada.

Tabla de aplicaciones de abrasivos y de velocidad

Abrasive Grit	Application	Speed Setting			
		1	2	3	4
Extra Coarse P16 to P24	For heavy sanding, stripping and levelling of floors in poor condition, fast stock removal, removal of heavy deposits of wax and dirt.			✓	✓
Coarse P30 to P50	For general sanding, stripping and levelling of floors in poor to average condition, levelling of most floor types. In progression from extra coarse grit abrasives.		✓	✓	✓
Medium P60 to P80	Light sanding and stripping of floors in average condition. First sanding of floors previously sanded in need of renovation. In progression from coarse grit abrasives.	✓	✓	✓	✓
Fine P100 to P150	Fine sanding for floors in good condition in need of maintenance. For progression to final sanding from medium grit abrasives. For progression to extra fine sanding with an orbital floor sander.	✓	✓	✓	✓

© Hiretech

GUÍA DE ABRASIVOS PARA LIJADO DE PISOS

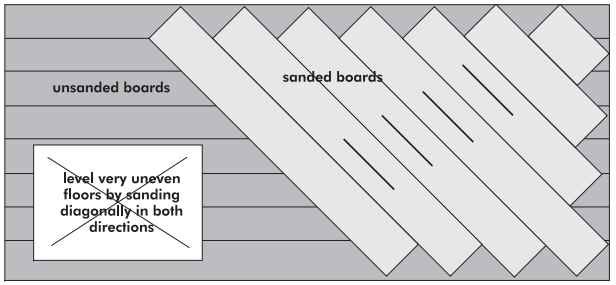
Grado abrasivo	Tipo y estado del suelo
Grano P24 Capa abierta (muy grueso, no pegajoso)	Para eliminar revestimientos superficiales de pisos viejos, como barnices, tintes y ceras para pulir. Para lijar y eliminar rápidamente rayones y marcas. Lijar para nivelar las juntas de contrapisos, como tableros de partículas y masonita.
Grano P24 (Muy grueso)	Para lijar y eliminar rápidamente rayones y marcas. Lijar para nivelar las juntas de contrapisos como tableros de partículas y masonita.
Grano P36 a P50 (Grueso/Medio)	Para eliminar revestimientos superficiales de pisos viejos, como barnices, tintes y ceras para pulir. Para lijar y eliminar rápidamente rayones y marcas leves. Lijar para nivelar las juntas de contrapisos, como tableros de partículas y masonita.
Grano P60 a P80 (Medio)	Para lijar y eliminar rápidamente rayones y marcas leves. Lijar para nivelar las juntas de contrapisos como tableros de partículas y masonita.
Grano P100 a P120 (medio/fino)	Lijado intermedio de todo tipo de suelos de madera. Para lijado final de todo tipo de suelos de madera.
Grano P150 - P180 (fino/ muy fino)	Para el lijado final de todo tipo de suelos de madera. Primer lijado de suelos de corcho o aglomerados. Para el lijado entre capas de barnices al disolvente y de dos componentes.

NO LIJE EN EXCESO. UTILICE SOLO EL ABRASIVO DE GRANO PESADO QUE SEA NECESARIO PARA REALIZAR EL TRABAJO. Continúe utilizando el primer grado hasta los siguientes para eliminar todas las marcas de lijado visibles.
NO PIERDAS NINGUNA GRADO.

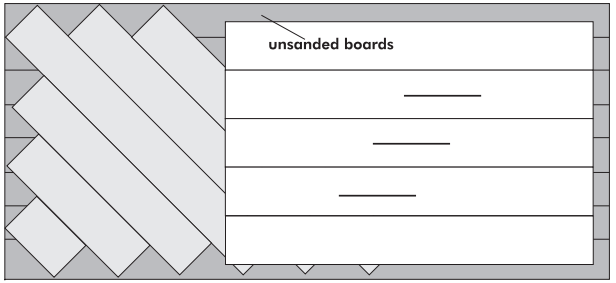
Abrasivos Hiretech Hiretech recomienda El siguiente abrasivo gama que son adecuados para todo tipo de suelos y	HT8/DU8 LIJADORA DE PISOS HOJA 20 y 50/CAJA	HT8 EX LIJADORA DE PISOS CINTURONES 5/CASO	HT7/SUPER 7 DISCO PARA BORDES RESPALDO DE FIBRA 25/CAJA	HT7/SUPER 7 DISCO PARA BORDES RESPALDO DE PAPEL 25 y 50/CAJA	PISO HTF HOJA DE LIJADORA ADHESIVO RESPALDADO	HTF ABASRIVE ALMOHADILLA 20/CAJA
P16	-	-	01025	-	-	-
Capa abierta de grano P24	01001	-	-	01044	-	-
Grano P24	01002	01010	01026	-	-	-
Grano P36	-	01011	-	-	-	-
Grano P40	01003	01012	-	01045	01750	-
Grano P50	-	01013	01027	-	-	-
Grano P60	-	01014	-	-	01751	-
Grano P80	01004	01015	01028	01046	01752	-
Grano P100	-	01016	-	-	-	-
Grano P120	01005	01017	01030	01048	01754	-
Grano P150	-	01018	-	-	-	-
Grano P180	-	-	-	-	01756	-
Almohadilla de respaldo/grano P280	-	-	-	-	-	01769

TÉCNICA DE LIJADO DE PISOS

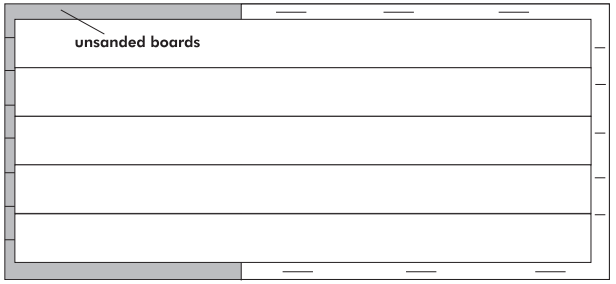
Level uneven floors.



Sand main floor area.



Sand and blend edges in with main floor area.



Plank and Strip Floors - sand in the direction the boards are laid, with the wood grain.

Parquet and Wood Block Floors - sand in the direction of the main source of natural light. If there is no natural source of light, sand in the direction of the longest side of the room. If the room is square, sand in the direction the furniture is laid out and how people normally use the room.

© Hiretech

SERVICIO Y MANTENIMIENTO DE RUTINA

PRECAUCIÓN:El mantenimiento y las reparaciones deben ser realizados únicamente por personal autorizado. Para evitar lesiones, desconecte siempre el cable de alimentación de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier trabajo en la máquina. No utilice la lijadora de suelos a menos que esté completamente ensamblada y todas las protecciones estén en su lugar. Utilice únicamente repuestos originales de Hiretech.

Luz indicadora de servicio de varias velocidades HT8

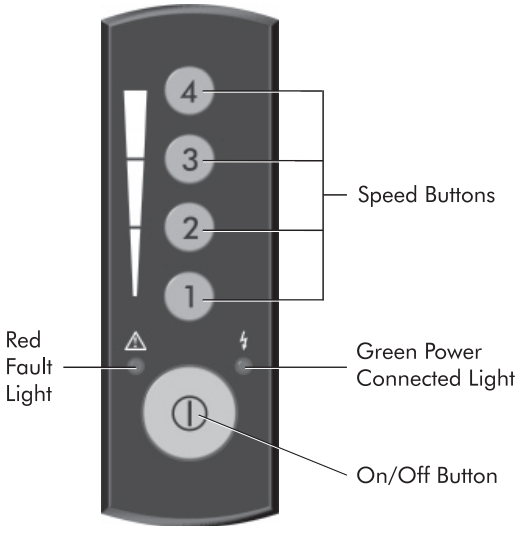
1. Para ayudar a programar el mantenimiento y el servicio de rutina, el HT8 Multi-Speed tiene un reloj de tiempo de funcionamiento integrado en la unidad de control de múltiples velocidades. El reloj de tiempo de funcionamiento registra el tiempo que funciona el motor del HT8 y almacena el tiempo de funcionamiento total en la memoria incluso cuando el HT8 está desconectado de la fuente de alimentación.

   El operador puede configurar dos intervalos de tiempo de funcionamiento de 100 o 300 horas. Cuando se alcanza el intervalo de tiempo de funcionamiento configurado, la luz "verde" de alimentación conectada parpadea 4 veces cuando el HT8 se conecta por primera vez a la fuente de alimentación. Luego, la luz permanecerá encendida para indicar que la alimentación está conectada (consulte la siguiente ilustración).

   El tiempo de funcionamiento no se puede restablecer hasta que se alcance el intervalo establecido (100 horas o 300 horas). La luz verde de alimentación conectada solo parpadeará cuando se conecte la alimentación por primera vez y se haya alcanzado la cantidad de horas de funcionamiento establecida. En todos los demás casos, la luz verde de alimentación conectada se encenderá sin parpadear cuando se conecte la fuente de alimentación.

   Desde el principio, el reloj de tiempo de funcionamiento está configurado para indicar 300 horas de tiempo de funcionamiento. Cuando se alcanza este tiempo preestablecido, la luz verde de alimentación conectada parpadeará cuando se conecte la alimentación.

   Interruptor de varias velocidades HT8



   Al finalizar cualquier trabajo de servicio, el reloj de tiempo de funcionamiento puede reiniciarse a 300 horas o 100 horas a discreción del propietario/operador.

   Se recomienda que, si el HT8 es operado por el propietario, el tiempo de funcionamiento se restablezca a 100 horas después del tiempo de funcionamiento inicial de 300 horas hasta que se instalen escobillas de motor nuevas. Cuando se instalen escobillas de motor nuevas, se recomienda restablecer el tiempo de funcionamiento a 300 horas.

   Si el HT8 es parte de una flota de alquiler o de alquiler, se recomienda que el tiempo de funcionamiento se restablezca a 100 horas en todo momento para brindar un servicio más regular según lo exige el mercado de alquiler y de alquiler.

PRECAUCIÓN:El indicador de tiempo de funcionamiento se proporciona como recordatorio al operador/taller de que el HT8 requiere un mantenimiento "completo", prestando especial atención a las áreas de servicio que se detallan en las páginas siguientes. El mantenimiento de rutina debe realizarse de forma regular, prestando especial atención a las protecciones, los cables y los componentes mecánicos generales.

Nota: Cuando se instala un nuevo conjunto de manija de varias velocidades o una nueva unidad de control de varias velocidades, realice un servicio completo que incluya el reemplazo de las cuatro escobillas del motor. Este servicio coincidirá con el intervalo de servicio inicial de 300 horas establecido de fábrica.

2. Para restablecer el reloj de tiempo de funcionamiento a 300 horas, conecte el HT8 a la fuente de alimentación. NO encienda el HT8. Con la alimentación conectada y la luz verde de alimentación conectada encendida, mantenga presionados los botones de velocidad 2, 3 y 4 juntos durante un mínimo de 3 segundos. La luz del botón de velocidad 3 parpadeará para indicar que el reloj de tiempo de funcionamiento se ha restablecido a 300 horas.

   Suelte los botones de velocidad; el botón 1 estará encendido (luz amarilla). Desconéctelo de la fuente de alimentación y vuelva a conectarlo para verificar que la luz verde de conexión no parpadee al conectarlo a la fuente de alimentación para confirmar que el restablecimiento se realizó correctamente.

3. Para restablecer el reloj de tiempo de funcionamiento a 100 horas, conecte el HT8 a la fuente de alimentación. NO encienda el HT8. Con la alimentación conectada y la luz verde de alimentación conectada encendida, mantenga presionados los botones de velocidad 1, 2 y 4 juntos durante un mínimo de 3 segundos. La luz del botón de velocidad 1 parpadeará para indicar que el reloj de tiempo de funcionamiento se ha restablecido a 100 horas.

   Suelte los botones de velocidad; el botón 1 estará encendido (luz amarilla). Desconéctelo de la fuente de alimentación y vuelva a conectarlo para verificar que la luz verde de conexión no parpadee al conectarlo a la fuente de alimentación para confirmar que el restablecimiento se realizó correctamente.

   Nota: las cuatro luces del botón de velocidad se apagarán cuando se inicie un reinicio del tiempo de ejecución.

4. El reloj de tiempo de funcionamiento está integrado en la unidad de control de velocidad y registrará el tiempo de funcionamiento del HT8. Si el conjunto de manija se utiliza en otro HT8, registrará el tiempo de funcionamiento de esa unidad. Se recomienda que el conjunto de manija se mantenga con el mismo HT8 en todo momento para registrar con precisión el tiempo de funcionamiento de ese HT8.

General

1. Siempre haga una lista cuando examine la máquina por primera vez, para recordar las piezas o acciones necesarias al finalizar la reparación/servicio.
2. El HT8 está sujeto a altas velocidades. Todos los tornillos deben volver a colocarse utilizando un compuesto fijador de roscas adecuado.
3. Al finalizar cualquier trabajo o servicio en una herramienta o aparato eléctrico, una persona competente debe realizar pruebas de seguridad reglamentarias y registrarlas (consulte Pruebas de seguridad eléctrica en la página 8).
4. El HT8 no necesita lubricación durante el servicio de rutina.
5. Asegúrese siempre de que el suministro eléctrico esté desconectado antes de comenzar cualquier servicio o reparación de rutina.

Inspección visual

1. Compruebe que la protección del tambor Ref.35 esté en buenas condiciones y funcione correctamente. Asegúrese de que la etiqueta de advertencia Ref.36 esté presente y sea legible.
2. Verifique que todas las demás protecciones y piezas mecánicas estén en buenas condiciones.

© Hiretech

3. Examine el cable de alimentación Ref.39 y el cable del mango Ref.20. Si el aislamiento exterior muestra la más mínima abrasión o los conductores internos están expuestos, entonces el cable debe reemplazarse. El cable no debe repararse con cinta o funda aislante. Tenga en cuenta que la pieza de repuesto original de Hiretech tiene un aislamiento que no deja marcas para que el cable no deje marcas en el suelo durante el uso.

4. Examine tanto el enchufe de alimentación como la toma de interconexión, Body Twist Lock Ref. 24. Los enchufes deben abrirse y examinarse (consulte la página 8 de Pruebas eléctricas).

5. Si utiliza una bolsa de tela, verifique su estado; las bolsas de tela viejas y obstruidas hacen que la recolección de polvo sea ineficiente.

6. Asegúrese de que todas las etiquetas estén presentes y en buen estado.

Correas de transmisión

1. Para examinar el estado de las correas de transmisión Ref.164 y Ref.165, retire los cuatro tornillos Ref.83 y el protector de correa Ref.81.

2. Levante la correa del ventilador Ref.165 mientras gira la polea para quitar la correa del ventilador. Repita el procedimiento para la correa del tambor Ref.164.

⚠ *PRECAUCIÓN:Tenga cuidado de no pillarse los dedos al retirar o sustituir las correas de transmisión.*

3. Examine las poleas para ver si están desgastadas o dañadas. Las poleas desgastadas o dañadas deben reemplazarse.

4. Para reducir la posibilidad de rotura de correas, examine las correas de transmisión, busque grietas o desgaste y reemplácelas si es necesario por correas nuevas. Para reemplazarlas, invierta el procedimiento anterior teniendo cuidado de no doblar las correas más que el diámetro de la polea, ya que esto puede dañarlas. Vuelva a colocar la protección de la correa.

Sistema de control de polvo

1. Para una recolección de polvo eficiente, asegúrese de que las bolsas de tela estén limpias y sin obstrucciones y que la entrada esté despejada y correctamente ajustada.

2. Gire la máquina de lado y afloje los tres tornillos Ref. 71 y retire la zapata para polvo Ref. 72. Verifique y elimine cualquier obstrucción. La suciedad del papel abrasivo puede desgastar el borde delantero de la zapata para polvo. Si esto ocurre, lime o esmerile el borde delantero antes de volver a colocarlo.

   Instale la zapata para polvo asegurándose de que la distancia entre la zapata y el tambor se mantenga en 10 mm (3/8").

Lubricación

1. El HT8 está completamente lubricado. Los cojinetes están sellados y no requieren lubricación. En el improbable caso de que sea necesario reemplazar un cojinete, utilice únicamente un repuesto original de Hiretech, ya que la grasa que contienen estos cojinetes es especial. Un rodamiento estándar no es adecuado y puede provocar más daños.

Tambor de lijado

Nota: En funcionamiento La banda de lijado se mantiene en su lugar en el tambor de lijado mediante la fuerza centrífuga. Es importante que la goma del tambor y las guías abrasivas se mantengan en buenas condiciones en todo momento.

Guarde y transporte el HT8 EX con una banda de lijado colocada en todo momento para proteger la goma del tambor.

1. Compruebe que la fuente de alimentación esté desconectada. Incline la máquina hacia atrás y apoye el mango en el suelo. Abra la protección del tambor y retire la banda abrasiva, si está instalada. Inspeccione el estado del caucho del tambor. Un caucho del tambor dañado o desgastado debe reemplazarse para mantener el rendimiento de la máquina. Un caucho del tambor dañado o desgastado puede provocar un rendimiento de lijado deficiente con el consiguiente daño a la superficie del piso y puede ser peligroso durante el funcionamiento.

   Si la máquina se mueve de un lado a otro al lijar o si el rendimiento del lijado es inconsistente, esto puede indicar que la goma del tambor está desgastada o dañada. Esto se debe a que la goma del tambor no sujeta la banda de lijado.

2. Para reemplazar la goma del tambor, comuníquese con su agente de servicio local de Hiretech. Hiretech opera un programa de intercambio simple para reemplazar los tambores de lijado HT8 EX. Comuníquese con su agente de servicio local para obtener información, niveles de servicio y precios. Para obtener más información, visite www.hiretech.biz.

3. Compruebe el estado de las guías abrasivas Ref.142. Es muy importante que las guías abrasivas se mantengan en buen estado. Las guías abrasivas garantizan que la banda abrasiva se desplace de forma uniforme y centrada sobre el tambor de lijado. Unas guías abrasivas desgastadas desgastarán la goma del tambor, lo que dará lugar a un rendimiento de lijado deficiente y provocará daños en la máquina y en la superficie del suelo. Las guías desgastadas también dañarán la banda abrasiva y pueden provocar que se rompa.

   Las guías abrasivas no deben desgastarse más de 3 mm (0,12 pulgadas).

4. Al colocar nuevas guías abrasivas, asegúrese de mantener el espacio correcto entre el borde del tambor de lijado y la guía abrasiva colocada en la cara interior del tambor de lijado (lado del marco).

   Retire cualquier banda abrasiva colocada, utilizando la Guía Espaciadora Abrasiva Ref.143 ajuste el espacio entre la Guía Abrasiva y el borde del tambor de lijado de la siguiente manera;

   Abrasivo de 200 mm de ancho: espacio entre 1,5 y 2,5 mm Abrasivo de

   8 pulgadas de ancho: espacio entre 3/32 y 5/32 pulgadas

   Utilice Ref.143 PSTK: 024845 Espaciador de 7 mm (1/4") solo para abrasivos de 8' de ancho. Utilice espaciadores de 7 mm (1/4") más 1,5 mm (1/16") para abrasivos de 200 mm de ancho.

⚠ *PRECAUCIÓN:Compruebe siempre el ancho de la banda abrasiva que se está instalando.*

5. Verificar el estado de las ruedas traseras (Rodillos Ref.61). Las ruedas deben estar libres de suciedad y girar libremente. Verificar el estado del Eje Rodillo Ref.60, utilizar una regla para comprobar que el eje no esté doblado.

Cuidado del motor

1. El motor debe mantenerse libre de grasa y polvo. NO utilice aire a alta presión para limpiar el motor. Utilice una aspiradora y un cepillo suave para limpiar el motor y el conjunto del bloque de escobillas.

2. Las escobillas del motor deben revisarse periódicamente, inspeccionarlas cada tres meses o cada 300 horas desde que son nuevas y luego cada 100 horas de uso a partir de entonces.

   El HT8 Multi-Speed tiene un reloj de tiempo de funcionamiento integrado en la unidad de control de múltiples velocidades para ayudar en el mantenimiento programado. Consulte la página 8 para obtener información.

3. Reemplace las CUATRO escobillas del motor cuando una de ellas se haya desgastado hasta alcanzar 12 mm (1/2") o menos de longitud. Las escobillas DEBEN deslizarse libremente en los portaescobillas.

   El desgaste de las escobillas también se indica mediante el indicador de desgaste "triangular" estampado en las escobillas de motor originales de Hiretech marcadas con el símbolo HT. Vea la ilustración a continuación.

   Cuando una escobilla del motor está desgastada hasta el punto de desgaste

© Hiretech

Indicador Inspeccione las escobillas cada 100 horas. Reemplace las cuatro escobillas del motor cuando UNA (1) escobilla del motor esté desgastada hasta la longitud mínima de escobilla, como lo indica la parte inferior del triángulo estampado en la escobilla del motor.

4. Inspeccionar y reemplazar las escobillas del motor Ref.104, con el conjunto del bloque de escobillas retirado.

i. Retire los tres tornillos Ref.82 y retire la protección del extremo de la pared Ref.84 para exponer el conjunto del cepillo del motor.

ii. Retire los cuatro tornillos de retención Ref.31 del extremo de la pared protectora Ref.30, inserte dos de los tornillos en los "orificios de elevación" situados adyacentes a los orificios de retención avellanados.

iii. Apriete con cuidado estos tornillos hasta que el extremo de la pared de protección se separe de la carcasa exterior. Retire el extremo de la pared de protección.

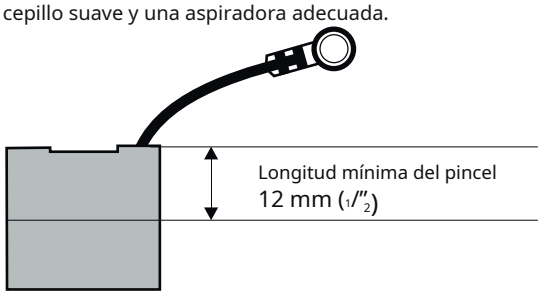
iv. Con el conjunto del bloque de escobillas completo y los cables de conexión todavía conectados, notará que, a medida que se retira el conjunto del bloque de escobillas, las escobillas se mueven hacia el centro y, a menudo, los resortes de las escobillas se desprenden porque las escobillas ya no están a una altura que las sostenga. Tenga cuidado de no perder ningún resorte.

v. Para quitar un resorte de cepillo con un cepillo en la posición de funcionamiento, empuje el resorte del cepillo hacia abajo y hacia el cepillo y levántelo.

vi. Utilizando un destornillador de estrella, retire los cuatro tornillos de retención de la derivación de escobillas (coleta) Ref.105 y las arandelas de seguridad Ref.100.

vii. Retire las cuatro escobillas. Retire los dos tornillos de "sujeción".

viii. Limpie a fondo el conjunto del cepillo y la carcasa utilizando un cepillo suave y una aspiradora adecuada.



ix. Inspeccione los cuatro cepillos para detectar daños o desgaste y, si encuentra que alguno de ellos está dañado o desgastado hasta una longitud de 12 mm (1/2") o menos, reemplace los cuatro cepillos.

x. Al reemplazar las escobillas, asegúrese de que cada portaescobillas tenga movimiento libre y coloque la escobilla con el derivador (cable flexible) hacia la bobina de campo. Asegúrese de que cada derivador de escobilla esté conectado de forma segura con el tornillo y la arandela de seguridad. Se proporcionan dos tornillos y arandelas de seguridad de repuesto con cada paquete de escobillas. No coloque los resortes de las escobillas en esta etapa.

xi. Tire cada cepillo hasta la parte superior del soporte utilizando el cable de derivación para retenerlo en esta posición para la siguiente etapa.

xii. Introduzca el conjunto en el bastidor principal teniendo cuidado de evitar el contacto entre las escobillas y el conmutador de la armadura, de que el extremo de la pared de protección esté correctamente alineado con el bastidor principal y de que no queden cables atrapados. Hay un patrón deprimido en el extremo de la pared de protección y en el bastidor principal para facilitar la alineación. Tanto el ajuste del cojinete como el del bastidor principal son de "contacto ligero" y es posible que sea necesario golpearlos ligeramente para colocarlos en su posición con un mazo blando. NO FUERCE.

xiii. Vuelva a colocar y apretar los cuatro tornillos avellanados Ref.31.

xiv. Retire los cuatro tornillos de retención del bloque de escobillas Ref.31 y el tornillo de sincronización simple Ref.34 del extremo de la pared protectora Ref.30.
Ahora el conjunto del bloque de cepillos puede girar libremente. Para colocar los resortes de los cepillos, gire el conjunto del bloque de cepillos en sentido antihorario (hacia la parte trasera de la máquina) hasta que el soporte del cepillo inferior esté accesible. Coloque el resorte del cepillo insertándolo en el

Coloque el soporte con el resorte helicoidal sobre el cepillo y luego presione hacia abajo hasta que la etiqueta entre en contacto con el soporte, deslice la etiqueta hacia afuera del cepillo y suéltela. El resorte del cepillo encajará en su posición. Verifique que el resorte y el cepillo estén alineados correctamente y se muevan libremente.

xv. Gire el conjunto del bloque de escobillas en el sentido de las agujas del reloj y repita el proceso para colocar los tres resortes restantes. Los cables del interruptor y del campo restringen el movimiento del conjunto del bloque de escobillas; tenga cuidado de no aflojar ni dañar estos cables.

xvi. Regrese el conjunto del bloque de escobillas a su posición original y alinee la muesca de sincronización en el bloque con el orificio de sincronización, atornille el tornillo de sincronización Ref.34 en su posición.

xvii. Fije el conjunto del bloque de escobillas con los cuatro tornillos restantes Ref. 34. NO APRIETE DEMASIADO.

xviii. Por último, comprobar que todos los cables estén bien alejados de las piezas móviles antes de volver a colocar la pared de protección y asegurarla con los 3 tornillos Ref.82.

Nota: Para inspeccionar y reemplazar las escobillas del motor mientras mantiene el conjunto del bloque de escobillas en su lugar, repita el procedimiento xiv. a xviii. anterior.

Unidad de control de múltiples velocidades (interruptor)

⚠ *PRECAUCIÓN:La unidad de control multivelocidad HT8 no contiene componentes que se puedan reparar. Bajo ninguna circunstancia se debe reparar ni manipular ninguna pieza. Si la unidad no funciona, póngase en contacto con su distribuidor local. Las piezas de repuesto deben ser instaladas por un electricista calificado.*

Instalación de un nuevo interruptor multivelocidad (Ref.7)

1. Para reemplazar el interruptor de varias velocidades Ref. 7, retire los cuatro tornillos Ref. 86 de la carcasa del interruptor Ref. 11. Levante con cuidado la carcasa del interruptor para separarla del tubo del mango Ref. 16. Tenga cuidado de no dañar la junta tórica de goma de la carcasa del interruptor Ref. 10.

   El interruptor Multi-Speed Ref.7 se conecta al controlador Multi-Speed Ref.9 mediante un cable plano. Tenga cuidado de no estirar ni tirar de este cable.

2. Desconecte con cuidado el cable plano del controlador de velocidad múltiple Ref. 9 empujando los dos clips de los extremos hacia afuera.

3. Retire los seis tornillos Ref.8 del interruptor multivelocidad y retire el componente de la carcasa del interruptor.

4. Coloque el nuevo interruptor de varias velocidades en la carcasa del interruptor y fíjelo con los seis tornillos Ref. 8. No ajuste demasiado los tornillos.

5. Se recomienda colocar una nueva junta de la carcasa del interruptor Ref. 10. Coloque con cuidado la junta en el rebaje de la parte posterior de la carcasa del interruptor.

6. Vuelva a conectar el cable plano al controlador de varias velocidades. Asegúrese de que la conexión esté libre de polvo, alinee con cuidado el enchufe del cable plano y presione hacia abajo hasta que los dos clips de los extremos encajen en su posición.

7. Coloque la carcasa del interruptor en el tubo del mango teniendo cuidado de no atrapar el cable plano ni desalojar la junta de la carcasa del interruptor.

8. Vuelva a colocar los cuatro tornillos Ref.86.

9. Realice pruebas eléctricas y de funcionamiento (consulte la página 13 Pruebas eléctricas).

© Hiretech

Instalación de un nuevo controlador multivelocidad (Ref.8)

Nota: Consulte el diagrama del circuito en la página 19.

1. Para reemplazar el controlador multivelocidad Ref.9, retire los cuatro tornillos Ref.86 de la tapa del interruptor Ref.11. Levante con cuidado la tapa del interruptor para separarla del mango tubular Ref.16. Tenga cuidado de no dañar la junta tórica de goma Ref.10. El interruptor multivelocidad Ref.7 está conectado al controlador multivelocidad a través de un cable plano. Tenga cuidado de no estirar ni tirar de este cable.
2. Desconecte con cuidado el cable plano del controlador Ref. 9 presionando hacia afuera los dos clips de extremo ubicados a cada lado del zócalo del cable plano. Coloque el conjunto del interruptor de cubierta a un lado.
3. Desconecte el cable principal Ref. 39 y retírelo junto con el protector contra tirones Ref. 5. Suelte el protector contra tirones del mango del cable Ref. 18 y retire el terminal de tierra de la terminación del mango del cable en la parte superior del mango del tubo Ref. 16).
4. Retire los 6 tornillos y arandelas Ref.12 de la parte posterior del mango tubular para liberar el controlador Ref.9. Notará que el controlador parece estar "atascado" en su posición, esto se debe al compuesto disipador de calor utilizado para garantizar un buen contacto térmico entre los dos componentes. Separe con cuidado los dos componentes teniendo cuidado de no dañar el mango tubular Ref.16.
5. Desconecte el cable que conecta la manija al motor y retire el controlador.
6. Limpie completamente el interior del mango del tubo Ref. 16 asegurándose de eliminar todos los rastros del antiguo compuesto disipador de calor.
7. Aplique con cuidado una capa fina de compuesto disipador de calor Ref. 13 en la parte posterior del nuevo controlador. Asegúrese de aplicar una capa muy fina de manera uniforme sobre toda la superficie posterior, no aplique demasiado.
8. Conecte el mango del cable a los terminales de salida del motor y coloque los dos cables de CA junto al controlador de modo que estén disponibles para su conexión posterior. (consulte el diagrama en la página 19).
9. Coloque con cuidado el nuevo controlador en su posición teniendo cuidado de alinear los 6 orificios de montaje con los orificios del mango del tubo; fíjelo en su posición con los 6 tornillos y arandelas Ref.12.
10. Siguiendo cuidadosamente los diagramas, vuelva a conectar el cable principal y el terminal de tierra del mango del cable, teniendo cuidado de ajustar correctamente los dos protectores de tensión, referencias 5 y 18, para garantizar que los cables estén asegurados adecuadamente.
11. Examine el conjunto del interruptor de cubierta. Si la junta tórica Ref. 10 está dañada de alguna manera, reemplácela colocando con cuidado la junta nueva en su posición en la ranura provista en la parte inferior del interruptor de cubierta Ref. 11. Es posible que el uso de un poco de adhesivo, como "pegamento instantáneo", ayude a mantener la junta en su posición durante el reensamblaje.
12. Vuelva a conectar el cable plano del interruptor al controlador empujándolo hasta su posición y observando que los dos clips ubicados a cada lado del zócalo se traben hacia adentro y aseguren el enchufe del cable plano.
13. Coloque el conjunto del interruptor de cubierta sobre el mango del tubo y alinee los cuatro orificios de montaje, teniendo cuidado de no atrapar ningún cable ni desalojar la junta. Asegúrelo en su posición con los 4 tornillos Ref.86
14. Realice pruebas eléctricas y de funcionamiento (consulte Pruebas eléctricas en la página 13).

Pruebas eléctricas

PRECAUCIÓN:Las pruebas de seguridad eléctrica deben ser realizadas por una persona competente y todos los resultados deben registrarse. No exceda la duración de la prueba de aislamiento de 1250 voltios de 3 segundos.

1. Examine el cable de alimentación y el cable de la manija para detectar daños. Si el aislamiento exterior muestra más que una abrasión leve o los conductores internos están expuestos, se debe reemplazar el cable. Los cables no se deben reparar con cinta o funda aislante.
2. Abra y compruebe el enchufe de red y la toma de interconexión Ref. 24 para comprobar su estado, conexiones sueltas, cables dañados, etc. Asegúrese de que el protector del enchufe del cable de alimentación esté correctamente fijado al aislamiento exterior del cable.
3. Abra y examine la carcasa del interruptor Ref. 11 para detectar conexiones sueltas, cables dañados y su estado general. Preste especial atención a las juntas, anillos tóricos y sellos destinados a evitar la entrada de polvo en el área del interruptor y la carcasa del interruptor; estos deben mantenerse en buenas condiciones. Examine el teclado táctil que se encuentra en la cubierta del interruptor; asegúrese de que esté en buenas condiciones y que la superficie no esté perforada ni dañada.
4. Asegúrese de que el protector contra tensión Ref.5 esté correctamente fijado al aislamiento del cable exterior.
5. Para los HT8 equipados con un control de múltiples velocidades y los HT8 equipados con un interruptor tipo disyuntor de bajo voltaje, utilice un cable de prueba de arrastre (consulte la información de la pieza a continuación) que conecta el equipo de prueba directamente al cuerpo de la máquina Base Twist Lock Ref.23. Esto permite probar el cuerpo del HT8 por separado del conjunto del mango.

   Cable de prueba n.º de pieza 024500

   (para uso en todas las regiones excepto Australia y América del Norte) N.º de pieza: 024501 Cable de prueba (AUS)

   (solo para Australia)

   N.º de pieza: 024502 Cable de prueba

   (NA) (solo para América del Norte)

   PRECAUCIÓN:El cable de prueba HT8 no tiene conectado el conductor ACTIVADO (VIVO). Solo el NEUTRO y la TIERRA están conectados en el extremo del enchufe y el NEUTRO Y LA TIERRA están conectados en el extremo del cierre giratorio del cuerpo. También hay una derivación instalada en el cierre giratorio del cuerpo para cortocircuitar los terminales ACTIVADO y NEUTRO y permitir una prueba dieléctrica completa. ESTE CABLE DE PRUEBA RETIRADO NO PUEDE USARSE PARA PRUEBAS FUNCIONALES.
6. Vuelva a colocar la cubierta del interruptor teniendo cuidado de no atrapar cables y asegurándose de que la junta antipolvo esté colocada correctamente.
7. Coloque el conjunto de manija en el banco de pruebas y luego, utilizando el procedimiento estándar, realice una prueba de seguridad eléctrica (ARTICULO CON CONEXIÓN A TIERRA DE CLASE 1)

   NO EXCEDA LOS 1250 VOLTIOS. DURACIÓN DEL FLASH: 3 SEGUNDOS.

   REGISTRE LOS RESULTADOS DE LA PRUEBA.
8. Ahora coloque el cuerpo de la máquina de forma segura sobre el banco de pruebas y conecte el cable de prueba al cierre giratorio de la base Ref. 23 y conecte el otro extremo al equipo de prueba. Luego, utilizando el procedimiento estándar, realice una prueba de seguridad eléctrica (APARATOS CON PUESTA A TIERRA DE CLASE 1).

   NO EXCEDA LOS 1250 VOLTIOS. DURACIÓN DEL FLASH: 3 SEGUNDOS.

   REGISTRE LOS RESULTADOS DE LA PRUEBA.

© Hiretech

9. Ahora ha probado tanto el conjunto del mango como el cuerpo de la máquina; si ambos muestran buenos resultados de prueba, puede realizar una prueba funcional o de ejecución, si es necesario, colocando la máquina completa en una posición segura y encendiéndola.

⚠ *PRECAUCIÓN:Al realizar una prueba funcional, asegúrese de que la máquina esté segura, recuerde que el tambor de lijado girará y asegúrese de que el tambor no pueda entrar en contacto con el banco de trabajo/área de servicio.*

10. Asegúrese de que el interruptor se active en la posición "OFF" cuando se interrumpa la corriente. Durante la prueba funcional completa de la máquina con la máquina encendida y en funcionamiento, apague el suministro eléctrico en la toma de alimentación cuando la máquina se haya detenido. - Vuelva a encenderla en el enchufe. Observe que la máquina se ha apagado y que el botón de velocidad uno (1) está iluminado. Ahora debe presionar y mantener presionado el botón de ENCENDIDO/APAGADO (E/S) durante 1,5 segundos para encender la máquina. Si esta función no funciona, no utilice la máquina. Informe/repare la falla y vuelva a realizar la prueba.

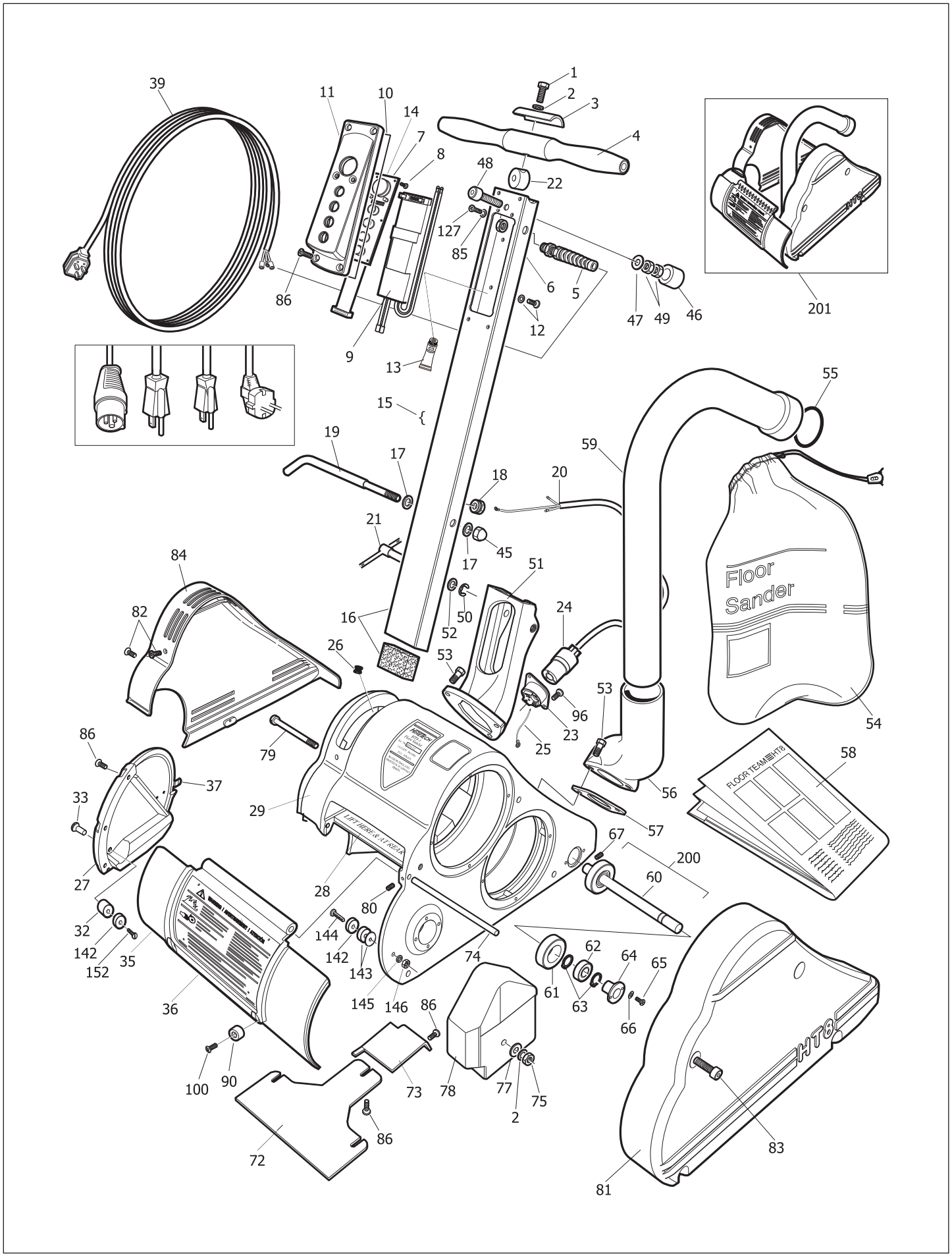
© Hiretech

FAULT	CAUSE	ACTION
The machine does not run.	The power cable is not connected to the power supply.	Connect the power cable to the power supply.
	The overload protection has been activated.	Allow to cool, switch on.
	The motor brushes are worn.	Replace the motor brushes.
	The voltage is too low.	Check main power supply complies with the machine serial plate data.
The overload protection activates frequently. MULTI-SPEED FAULT INDICATOR LIGHT STATUS Condition — Flashes Overload — 1 Over Temperature — 2 Under Voltage — 3 Ribbon Cable Fault — 4 Frequency Fault (110/120V only) — 5 The red fault indicator light will flash approximately 40 times per minute in groups of 1 to 5 flashes as detailed above to provide diagnostic information.	The drum motor is stopped.	Contact an authorised repair agent.
	A bearing has failed.	Contact an authorised repair agent.
	The voltage is too low.	Check the main power supply complies with the machine's serial plate data.
	The pressure on the sanding drum is too high.	Fit a finer grit abrasive paper, make sure the voltage is correct.
	The sanding drum will not rotate.	Disconnect from the power and check the sanding drum for obstruction. If overload still operates contact an authorised repair agent.
The machine will not pick-up dust.	The dust bag is full.	Replace the dust bag.
	The dust shoe is out of adjustment.	Adjust the dust shoe.
	There is an obstruction in dust pickup.	Remove the dust shoe and check for obstruction. Clear as necessary.
	The fan belt has broken.	Replace the fan belt.
The machine does not sand evenly.	The drum rubber is damaged. The abrasive guides are worn.	Replace the drum. Replace the abrasive guides.
	The Floor Roller assembly (adjustable type) is out of adjustment.	Adjust the Floor Roller assembly see page 11.4
	The Floor Roller assembly is worn or damaged.	Repair/replace the Floor Roller Assembly.
The sanding drum will not rotate.	The machine is not being operated properly.	Read 'Operation' section of this manual.
	The drum belt is broken.	Replace the drum belt.
	The drum bearing has failed.	Contact an authorised repair agent.
	The shear pin Ref.144 has operated.	Contact an authorised repair agent.
	There is an obstruction.	Disconnect from power supply and clear the obstruction.

© Hiretech

DIAGRAMA DE PIEZAS

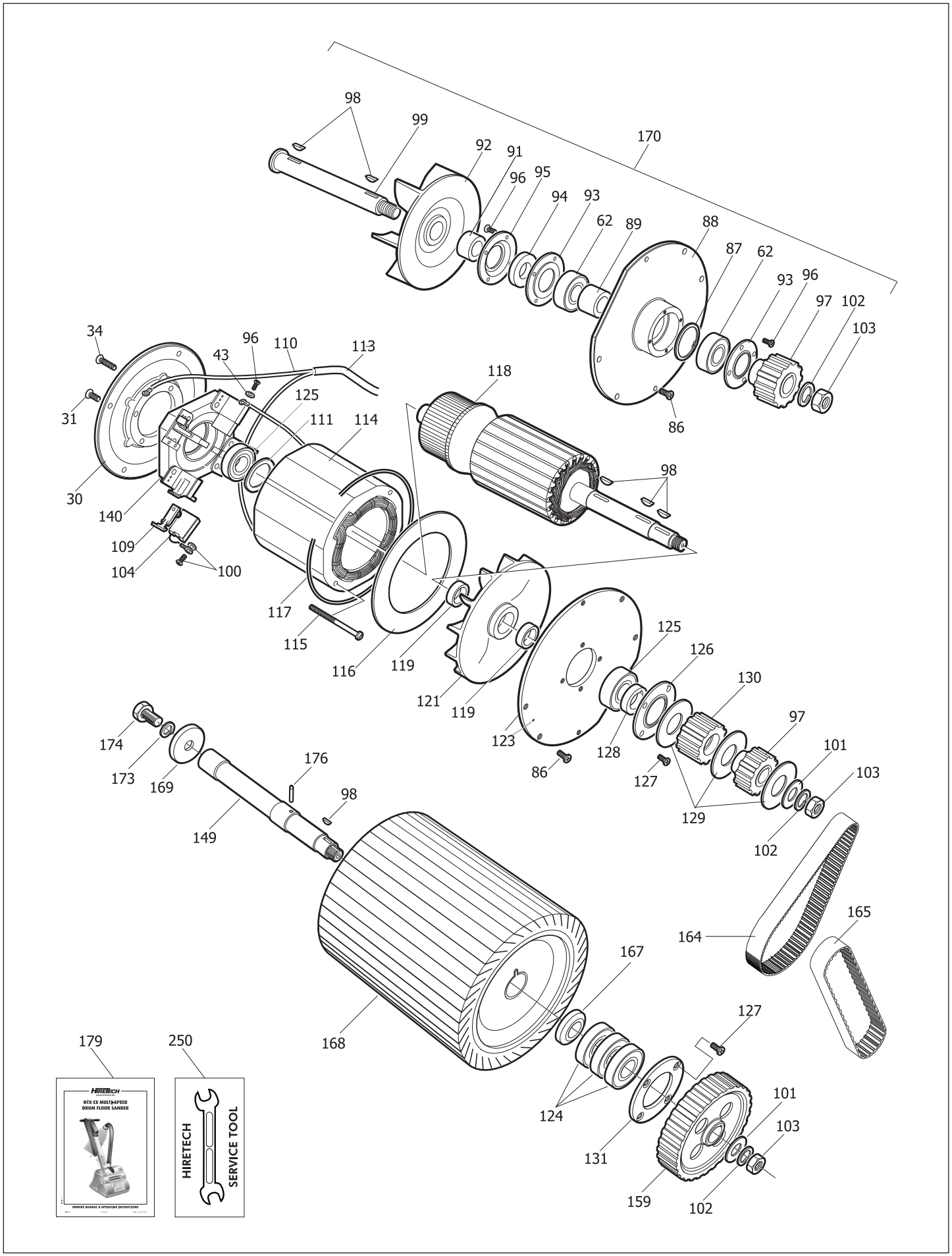
Tambor expandible multivelocidad HT8-1.2



© Hiretech

DIAGRAMA DE PIEZAS

Tambor expandible multivelocidad HT8-1.2



© Hiretech

LISTA DE PIEZAS

Árbitro	PSTK	Cantidad del paquete	Descripción
001	962308	1	Tornillo
002	980652	2	Arandela
003	162019	1	Mango de abrazadera
004	163907	1	Manejar cruz
005	101205	1	Alivio de tensión
005	163691	1	Alivio de tensión (NA)
006	101206	1	Bloqueo de tuerca
007	024520	1	Cambiar de velocidad múltiple
008	024615	6	Tornillo
009	024525	1	Interruptor controlador de varias velocidades de 240 V
009	024530	1	Interruptor controlador de varias velocidades de 110 V
010	163870	1	Junta de carcasa del interruptor
011	024510	1	Juego de tornillos y arandelas para
012	024620	6	interruptores de varias velocidades
013	007633	1	Compuesto disipador de calor
014	024515	1	Interruptor de teclado
015	020300	1	Kit de conversión de varias velocidades HT8/DU8 220/240 V (Reino Unido)
015	020305	1	Kit de conversión de varias velocidades HT8/DU8 110 V (Reino Unido)
015	020310	1	Kit de conversión de varias velocidades HT8/ DU8 220 V (EUR)
015	020315	1	Kit de conversión de varias velocidades HT8/ DU8 240 V (AUS)
015	020320	1	Kit de conversión de varias velocidades HT8/ DU8 110 V (NA)
016	169015	1	Lavadora de múltiples velocidades con
017	980615	2	mango de tubo
018	101220	1	Cable con manija de alivio de tensión Cable con
018	163804	1	manija de alivio de tensión (NA) Cable con
019	164508	1	gancho
020	024560	1	Mango de cable de varias velocidades Mango de cable
020	024575	1	de varias velocidades 110 V (Reino Unido) Mango de
020	024580	1	cable de varias velocidades (NA) Soporte de manija de
021	960180	1	abrazadera
022	960183	1	Soporte de manija en forma de cruz
023	911045	1	Bloqueo giratorio de base
024	911046	1	Bloqueo de giro del cuerpo
025	163867	1	Ojal giratorio con base de tierra
026	163808	1	de plomo
027	024820	1	Protector lateral del tambor EX
028	165103	1	Etiqueta 'Levantar aquí y atrás' (metal)
029	163202	1	Bastidor principal EX
030	167804	1	Extremo de la pared de escudo
031	962084	4	Tornillo
032	024985	1	Espaciador de guía abrasiva (abrasivo de 200 mm de ancho)
032	024990	1	Espaciador de guía abrasiva (abrasivo de 8 pulgadas de ancho)
033	024995	1	Tornillo de retención de la guía
034	962204	5	abrasiva
035	024822	1	Etiqueta EX frontal del tambor de
036	121252	1	protección Tambor de protección
037	024915	1	Protector de clip para tambor
039	024535	1	Cable principal de montaje en pared multivelocidad 240 V (Reino Unido)
039	024540	1	Cable principal de montaje en pared multivelocidad 240 V (AUS)
039	024545	1	Cable principal de montaje en pared multivelocidad 220 V (EEC)
039	024550	1	Cable principal de montaje en pared multivelocidad 110 V (Reino Unido)
039	024555	1	Cable principal de montaje en pared multivelocidad 110 V (NA)
043	010200	4	Arandela
045	920148	1	Tuerca
046	024600	1	Goma amortiguadora

Árbitro	PSTK	Cantidad del paquete	Descripción
047	980197	1	Arandela
048	024605	1	Tornillo
049	030850	2	Tuerca
050	167308	1	Anillo de retención
051	160815	1	Mango de soporte
052	980196	1	Arandela
053	962244	5	Tornillo
054	163796	1	Paño para el polvo de la bolsa
055	163826	6	Bolsa de polvo de retención Soporte
056	160809	1	desechable Escape
057	163403	1	Junta de escape
058	07037	25	Bolsa de papel desechable para el polvo HT8 Paquete de 2
058	07039	50	Bolsa de papel desechable para el polvo HT8
059	163790	1	Tubo de escape
060	167708	1	Rodillo de suelo con eje
061	169704	2	Conjunto de rodillos para piso (con cojinete)
062	902567	4	Cojinete (ventilador y rodillo para piso)
063	467308	4	Anillo de retención
064	020010	1	Rodillo de soporte para suelo
065	962139	2	Tornillo
066	980646	2	Arandela
067	962103	1	Tornillo
072	167905	1	Entrada de calzado EX
073	163636	1	Tapa de entrada
074	167404	1	Protector de tambor de varilla
075	920256	1	Tuerca
077	980629	1	Arandela
078	169504	1	Equilibrio de peso
079	962409	1	Tornillo
080	962170	1	Tornillo
081	163791	1	Cinturón de protección
082	163814	3	Tornillo
083	163869	4	Cinturón protector de tornillos
084	024810	1	Arandela EX de extremo de pared de
085	980623	2	protección
086	962109	8	Tornillo
087	167312	1	Anillo de retención
088	164202	1	Ventilador de carcasa
089	168203	1	Cojinete espaciador del ventilador
090	025120	2	Tambor protector de amortiguación EX
091	008212	1	Espaciador Ventilador
092	163004	1	Entrada de ventilador
093	162021	2	Cojinete de sujeción
094	167608	1	Ventilador de sello
095	167210	1	Sello de retención
096	010210	4	Tornillo
097	166906	2	Ventilador de polea
098	915028	6	Llave
099	167704	1	Ventilador de eje
100	010220	4	Juego de tornillos y arandelas
101	980648	2	Arandela
102	980626	3	Bloqueo de lavadora
103	920132	3	Tuerca
104	010180	4	Motor de escobillas
109	010230	4	Cepillo de resorte
110	911662	1	Conjunto de motor principal
111	167302	1	Anillo de retención
113	168104	1	Manga
114	163104	1	Campo 110/120V
114	163112	1	Campo 220/240V
115	962401	2	Tornillo
116	166172	1	Motor deflector
117	167204	1	Deflector de retención
118	160408	1	Armadura 110/120V
118	160412	1	Armadura 220/240V
119	980004	2	Espaciador
121	163008	1	Motor del ventilador
123	167802	1	Polea de protección
124	024885	2	Eje del tambor del cojinete EX
125	163682	2	Armadura del cojinete

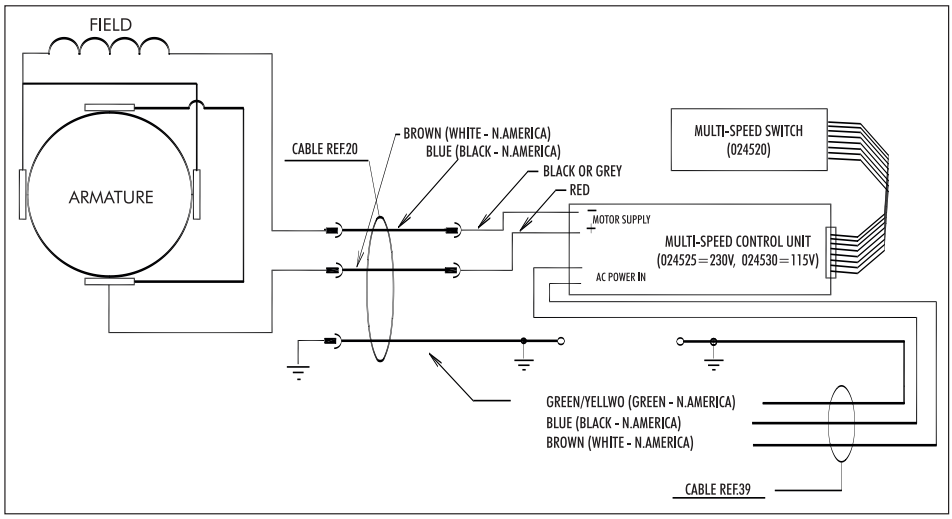
© Hiretech

Árbitro	PSTK	Cantidad del paquete	Descripción
126	062003	2	Cojinete de sujeción
127	962345	10	Tornillo
128	168212	1	Polea del motor espaciador
129	163304	3	Polea de brida
130	166909	1	Motor de polea
131	024870	1	Cojinete de sujeción
140	163789	1	Conjunto de bloque de cepillo
142	024840	2	Kit de guía abrasiva
142	024850	1	Guía de abrasivos
143	024845	1	Guía espaciadora abrasiva
144	024855	1	Tornillo Guía abrasiva Marco principal Arandela
145	031660	1	de seguridad
146	024860	1	Bloqueo de tuerca
149	024875	1	Tambor de eje EX
152	024865	1	Guía abrasiva de tornillo Protector de tambor
159	024880	1	Polea Tambor EX
164	903260	1	Tambor de correa de 3/4 pulg. (19 mm) de ancho
165	903273	1	Ventilador de correa de 1/2 pulg. (13 mm) de ancho
167	024890	1	Cojinete espaciador

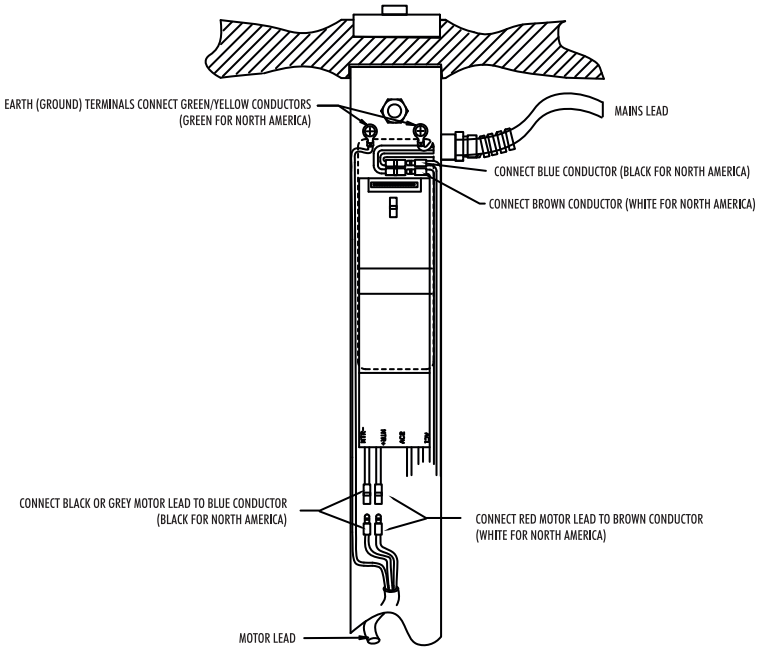
Árbitro	PSTK	Cantidad del paquete	Descripción
168	020200	1	Conjunto de tambor completo EX
168	020205	1	Conjunto de tambor completo EX (cambio)
169	024895	1	Arandela Eje del tambor EX
170	163012	1	Montaje del ventilador de admisión
173	011170	1	Bloqueo de lavadora
174	024900	1	Perno Eje Tambor EX
176	925113	1	Pasador Eje Tambor
179	024960	1	Manual del propietario e instrucciones de funcionamiento
200	101219	1	Conjunto de rodillos para piso
201	024950	1	Kit de protectores moldeados
201	024955	1	Kit de protectores moldeados (excluido el tubo de escape)
Las siguientes partes no están			
ilustradas 001	011860	2	Herramienta de servicio: cable de prueba del sello
250	024500	1	del extractor
250	024501	1	Cable de prueba (AUS)
250	024502	1	Cable de prueba (NA)
250	163865	1	Herramienta de servicio - Tambor de bloqueo

DIAGRAMA DE CIRCUITO

Lijadora de suelos de varias velocidades HT8-1.2



ENRUTAMIENTO DE CABLES DE VARIAS VELOCIDADES



© Hiretech

DECLARATION OF CONFORMITY

Manufacturer's Name: Hire Technicians Group Ltd.

Manufacturer's Address: Manufactured by Hiretech in the United Kingdom. See www.hiretech.biz for contact information and address.

declares that the product:

Product Name: Hiretech Floor Sander

Model Name: HT8 230 Volt 50Hz Insulation Class 1
HT8 110 Volt 50Hz Insulation Class 1

conforms to the following:

Machinery Directive (Harmonised)	89/392-EU as amended
Low Voltage Directive (Harmonised)	73/23/EU as amended
Electromagnetic Compatibility Directive	89/336/EU as amended

following the provisions of the directives:

89/392/EU, 93/44EU, 73/23/EU, 93/68/EU/89/336/EU, 91/368/EU, 92/31/EU

EN60 335-1-88 (HD 251-1-3) BS 3456-201	EN292-1-91
EN292-2-91	EN60204-1-92
EN55014-93 (BS 800)	EN 50082-1-92
IEC 745-2-4 (HD 400.2) (BS 2769-2-2.4)	

electrical safety test procedures comply with:

IEC 335 pt. 1-2, HD251 1-3 1982, BS 2769 & 3456, CSA C22.2, KEMA K78A1/W1 & W3, NEMKO 503./89, DIN VDE 0700 1/04.88 HD 264.S2 15/07.86

Where the product is licensed to carry a National Approval Mark it is certified that all such products comply with the terms of that license.

C.J. Hedger, Director of Engineering. 1 April 2012

© Hiretech

GARANTÍA LIMITADA DE HIRETECH

Hiretech garantiza al comprador original que la máquina Hiretech cubierta por esta garantía está libre de defectos de fabricación y materiales. Si alguna pieza fallara en el período de dos años a partir de la fecha de compra original como resultado de un defecto, Hiretech (a su elección) reparará o reemplazará la pieza sin cargo, siempre que la máquina haya sido operada de acuerdo con el Manual del propietario y las Instrucciones de funcionamiento.

Si surgiera algún defecto de este tipo, comuníquese con el agente de reparación autorizado más cercano. Los costos de envío terrestre estándar en el caso de reparaciones en garantía se reembolsarán a discreción exclusiva de Hiretech o del agente de reparación autorizado. Si la reparación no está cubierta por la garantía, se le informará al cliente antes de realizar cualquier trabajo.

Esta garantía es la única garantía de Hiretech y reemplaza todas las demás garantías expresas o implícitas y libera a Hiretech de todas las demás obligaciones y responsabilidades.

Esta garantía no cubre el desgaste normal de la máquina y, en particular, no cubre las piezas de desgaste normal, como el cable de alimentación, las ruedas, los interruptores, los relés, los cepillos, las piezas de goma, las mangueras y los cojinetes. Esta garantía tampoco cubre el desgaste excesivo causado por un uso anormal y Hiretech no será responsable por ello.

Hiretech no será responsable bajo ninguna circunstancia de alteraciones a la máquina o de daños causados por terceros, ni del mal uso o abuso de la máquina, ni de daños causados durante el transporte. Las reparaciones de la máquina realizadas o intentadas por personas distintas a las específicamente autorizadas por Hiretech anularán esta garantía y Hiretech no será responsable de dichas reparaciones, del coste de las mismas ni de las consecuencias de las mismas. Cuando se utilicen piezas de repuesto en la máquina que no cumplan con las especificaciones de Hiretech, esta garantía quedará anulada y Hiretech no será responsable.

Hiretech no será responsable de ninguna pérdida, daño, costo o gasto indirecto o consecuente de ningún tipo y sin importar la causa, ya sea que surja por contrato, agravio (incluida negligencia) o de otro modo, incluyendo (sin limitación) pérdida de producción, pérdida de ganancias o contratos o de tiempo de operación o fondo de comercio o ahorros anticipados.

Se ha hecho todo lo posible para presentar toda la información de esta publicación con precisión, sin embargo, no se acepta ninguna responsabilidad por las inclusiones o consejos brindados ni por las omisiones de esta publicación. Hiretech se reserva el derecho de realizar cambios o mejoras a sus productos sin previo aviso. Hiretech® es una marca registrada de Hire Technicians Group Ltd., todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos dueños.
© Hire Technicians Group Ltd.

FABRICADO POR

GRUPO DE TÉCNICOS DE ALQUILER LIMITADO TEL:
+44 (0)1923 332424 FAX: +44 (0)1923 332425
Correo electrónico: sales@hiretech.biz Web: www.hiretech.biel